

Техническая карта материала  
 Издание 09/02/10; UA 04/2011 YS  
 Идентификационный №:  
 02 04 01 04 001 0 000001  
 Sikadur®-30

## Sikadur®-30

### Клей применяемый при усилении конструкций

<b>Описание материала</b>	Sikadur®-30 не содержащий растворителей, тиксотропный, конструкционный двух компонентный клей, основанный на комбинации эпоксидной смолы и специальных заполнителей. Предназначен для использования при температурах от +8°C до +35°C.
<b>Применения</b>	Клей для наклейки внешней арматуры, в основном при проведении работ по усилению. Включая наклейку: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Лент Sika® CarboDur® Plates на бетон, кладку и дерево (см. Тех. карту материала Sika® CarboDur®).</li> <li>■ Металлических лент на бетон (см. Тех. информацию).</li> </ul>
<b>Характеристики / Преимущества</b>	Sikadur®-30 имеет следующие преимущества: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Легко смешивается и наносится</li> <li>■ Не требует грунтовок</li> <li>■ Высокое сопротивление ползучести при длительных нагрузках</li> <li>■ Превосходная адгезия к бетону, кирпичной и каменной кладке, металлу чугуна, алюминию, дереву и к лентам Sika® CarboDur®</li> <li>■ Высокая влажность не влияет на процесс схватывания</li> <li>■ Высокопрочный клей</li> <li>■ Тиксотропный: не стекает с вертикальных и потолочных поверхностей</li> <li>■ Не содержит растворителей</li> <li>■ Безусадочный</li> <li>■ Компоненты различного цвета (позволяет контролировать смешивание)</li> <li>■ Высокая первоначальная и окончательная прочность</li> <li>■ Высокая прочность на истирание и механический удар</li> <li>■ Водо- и паро- непроницаемость</li> </ul>
<b>Испытания</b>	
<b>Тесты/ Стандарты</b>	Deutsches Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: General construction authorisation for Sika® CarboDur®. IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive. IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates. Testing according to EN 1504-4
<b>Техническое описание</b>	
<b>Вид</b>	
<b>Цвет</b>	Комп. А:                    белый Комп. В:                    черный Комп. А+В смешанные: светло серый



<b>Упаковка</b>	6 кг (А+В): упаковка, паллета 480 кг (80 х 6 кг). Промышленная упаковка (паллета 14 ведер): Комп. А: 30 кг ведра Комп. В: 10 кг ведра																
<b>Хранение</b>																	
<b>Условия и срок хранения</b>	24 месяца с даты изготовления, при хранении в закрытой и не повреждённой заводской упаковке в сухих условиях, при температуре от + 5°C до +30°C. Оберегать от попадания прямых солнечных лучей.																
<b>Технические характеристики</b>																	
<b>Химическая основа</b>	Эпоксидная смола.																
<b>Плотность</b>	1.65 кг/л + 0.1 кг/л (комп. А)	(при +23°C)															
<b>Вязкость</b>	(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) На вертикальных поверхностях не течёт при толщине слоя 3 - 5 мм при +35°C.																
<b>Сжимаемость</b>	(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) 4'000 мм при +15°C на 15 кг																
<b>Толщина слоя</b>	30 мм макс. При больших объемах работ не смешивайте сразу несколько упаковок, чтобы вам хватило времени для выполнения работ.																
<b>Изменение объема</b>	Усадка: 0.04% (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))																
<b>Коэффициент температурного расширения</b>	Коэффициент W: 2.5 x 10 <sup>-5</sup> на °C (в интервале температур -20°C до +40°C)																
<b>Термостабильность</b>	Температура стекления: (Согласно данным FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 дней</td> <td>+45°C</td> <td>+62°C</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	Температура	TG	7 дней	+45°C	+62°C									
Время отверждения	Температура	TG															
7 дней	+45°C	+62°C															
	Температура изгиба под нагрузкой HDT: (Согласно ASTM-D 648)																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 часа</td> <td>+80°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>6 часов</td> <td>+60°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+35°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+10°C</td> <td>+36°C</td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	Температура	HDT	3 часа	+80°C	+53°C	6 часов	+60°C	+53°C	7 дней	+35°C	+53°C	7 дней	+10°C	+36°C
Время отверждения	Температура	HDT															
3 часа	+80°C	+53°C															
6 часов	+60°C	+53°C															
7 дней	+35°C	+53°C															
7 дней	+10°C	+36°C															
<b>Температура эксплуатации</b>	- 40°C до +45°C (при отверждении > +23°C)																
<b>Физико-механические характеристики</b>																	
<b>Прочность на сжатие</b>	(по EN 196)																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>+10°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12 часов</td> <td>-</td> <td>80 - 90 Н/мм<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>1 день</td> <td>50 - 60 Н/мм<sup>2</sup></td> <td>85 - 95 Н/мм<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>3 дня</td> <td>65 - 75 Н/мм<sup>2</sup></td> <td>85 - 95 Н/мм<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>70 - 80 Н/мм<sup>2</sup></td> <td>85 - 95 Н/мм<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>		Время отверждения	+10°C	+35°C	12 часов	-	80 - 90 Н/мм <sup>2</sup>	1 день	50 - 60 Н/мм <sup>2</sup>	85 - 95 Н/мм <sup>2</sup>	3 дня	65 - 75 Н/мм <sup>2</sup>	85 - 95 Н/мм <sup>2</sup>	7 дней	70 - 80 Н/мм <sup>2</sup>	85 - 95 Н/мм <sup>2</sup>
Время отверждения	+10°C	+35°C															
12 часов	-	80 - 90 Н/мм <sup>2</sup>															
1 день	50 - 60 Н/мм <sup>2</sup>	85 - 95 Н/мм <sup>2</sup>															
3 дня	65 - 75 Н/мм <sup>2</sup>	85 - 95 Н/мм <sup>2</sup>															
7 дней	70 - 80 Н/мм <sup>2</sup>	85 - 95 Н/мм <sup>2</sup>															

**Прочность на срез** (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)):

Разрушение бетона (~ 15 Н/мм<sup>2</sup>)

Время отверждения	+15°C	+35°C
1 день	3 - 5 Н/мм <sup>2</sup>	15 - 18 Н/мм <sup>2</sup>
3 день	13 - 16 Н/мм <sup>2</sup>	16 - 19 Н/мм <sup>2</sup>
7 дней	14 - 17 Н/мм <sup>2</sup>	16 - 19 Н/мм <sup>2</sup>

18 Н/мм<sup>2</sup> (7 дней при +23°C)

(по DIN 53283)

**Прочность на растяжение**

(по DIN 53455)

Время отверждения	+15°C	+35°C
1 день	18 - 21 Н/мм <sup>2</sup>	23 - 28 Н/мм <sup>2</sup>
3 день	21 - 24 Н/мм <sup>2</sup>	25 - 30 Н/мм <sup>2</sup>
7 дней	24 - 27 Н/мм <sup>2</sup>	26 - 31 Н/мм <sup>2</sup>

**Адгезия**

(Согласно DIN EN 24624)

На стали > 21 Н/мм<sup>2</sup> (mean values > 30 N/mm<sup>2</sup>) на корректно подготовленном основании, на пр. дробеструйная очистка до степени Sa. 2.5

(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))

На бетоне: разрушение бетона (> 4 Н/мм<sup>2</sup>) на корректно подготовленном основании

**Модуль упругости**

При сжатии: 9'600 Н/мм<sup>2</sup> (при +23°C)

(по ASTM D695)

При растяжении: 11'200 Н/мм<sup>2</sup> (при +23°C)

(начальный, по ISO 527)

## Информация о системе

**Конструкция системы**

Sika® CarboDur® System:  
Способ нанесения Sikadur®-30 на ленты Sika® CarboDur® см. техническую карту материала Sika® CarboDur®.

**Нанесение**

**Требования к основанию**

См. техническую карту материала Sika® CarboDur®.

**Подготовка основания**

См. техническую карту материала Sika® CarboDur®.

**Условия применения / Ограничения**

**Температура основания**

+8°C мин. / +35°C макс.

**Температура воздуха**

+8°C мин. / +35°C макс.

**Температура материала**

Sikadur®-30 должна быть от +8°C до +35°C.

**Влажность основания**

Мах. 4%

При нанесении на матово влажный бетон, хорошо вотрите кистью материал в основание.

**Точка росы**

Остерегайтесь выпадения конденсата !

При нанесении, температура окружающей среды должна быть хотя бы на 3°C выше точки росы.

**Инструкция по нанесению**

**Пропорции смешивания**

Комп. А : комп. В = 3 : 1 по весу или объему

При использовании недозированных материалов строго придерживаться пропорции смешивания путем точного взвешивания и дозировки компонентов.

## Время перемешивания



**Дозированные упаковки:**  
Смешать компоненты A+B вместе не менее 3 минут электрической мешалкой на малых оборотах (max. 600 об/мин) до однородной консистенции и цвета материала. Avoid aeration while mixing. Не допускайте воздухововлечения. После, поместите всю смесь в чистый контейнер и перемешайте ещё раз прим. 1 мин. на низкой скорости для минимизации воздухововлечения. Перемешивайте только то количество, которое успеете нанести за время жизни материала.

**Не дозированные упаковки:**  
Во-первых, тщательно перемешать каждый компонент. Добавить в необходимых пропорциях компоненты в контейнер и перемешивать низкооборотным электрическим миксером как сказано выше.

## Способы применения / Инструменты

См. Техническую карту материала Sika® CarboDur®.

## Очистка инструмента

Сразу по окончании работы очистить инструмент Sika® Colma Cleaner, затвердевший материал можно очистить только механически.

## Время жизни

(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))

Температура	+8°C	+20°C	+35°C
Время жизни	~ 120 минут	~ 90 минут	~ 20 минут
Время открывания	~ 150 минут	~ 110 минут	~ 50 минут

Время жизни материала отсчитывается с момента смешивания смолы и отвердителя. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Чем большее количество смешивается, тем меньше время жизни. Чтобы достигнуть большего времени жизни при высоких температурах, смешанный клей может быть поделён на порции. Другой способ - охладить A+B перед их смешиванием (не ниже +5°C).

## Замечание

Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независимым от нас причинам

## Указания по технике безопасности

Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии Технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

## Юридические указания

Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.



Сика Украина,  
Украина  
03680 г. Киев  
ул. Смольная 9-Б

Тел.: +380 44 492 94 19  
Факс: +380 44 492 94 18  
www.sika.ua  
www.sika.com

